

► 成型機系列說明

標準系列 / 大檯面系列 **RU2B RU4B II RU6E / RU6M2 RU6N**

用途：一般用於硬板、軟硬複合板成型。

大量自製
控制系統
性能超越進口
品牌

自動脫料
裝置
自動選
PIN孔程式

壓力刷磨耗
檢測裝置

即時
斷刀偵測
(BBD) 功能

可適用大排版
加工
26"×32"
25"×32"
22"×32"



機 型	RU2B	RU4B II	RU6E	RU6N	RU6M2
主軸軸數	2	4	6	6	6
加工範圍	561×677mm	561×745mm	560x652mm	671×800mm	654×840mm
主軸型式/轉速	滾珠軸承 / 15,000rpm ~ 60,000rpm				
伺服系統	X、Y、Z軸AC伺服馬達		X、Y軸AC伺服馬達：Z軸2軸獨立AC伺服馬達		X、Y軸線性馬達、 Z軸伺服馬達
移動速度	X、Y 軸 30m/min Z 軸 15m/min	X、Y、Z 軸 30m/min			X、Y軸 60 m/min； Z軸 30 m/min
定位精度	±0.004mm				
外型成型精度	±0.05mm(大量科技條件)				
換刀系統	10把自動換刀	標配：10把自動換刀 選配：100把自動換刀	標配：300把自動換刀 選配：15把自動換刀		
刀具偵測裝置	光學式刀長刀徑量測+BBD即時斷刀偵測				
檯面型式	頂出脫料系統				
適用刀具尺寸	銑刀：Ø0.5mm~Ø3.175mm 鑽刀：Ø0.5mm~Ø6.35mm				
外型尺寸 (mm) (L×W×H)	2,231×1,811×2,114	3,415×1,935×2,330	4,524×2,000×2,388	5,020×2,197×2,252	4,660×2,100×2,260
機台總重 (kg)	3,650	6,900	8,500	9,800	10,000
設備電力規格	3Ø、AC 220V 50/60Hz				
電源功率	5 KVA (Avg. 3~4.2 KVA)	8 KVA (Avg. 4~5.4 KVA)	10 KVA (Avg. 5~6 KVA)		15 KVA (Avg.5~6.5 KVA)
冷卻要求	水溫18~22℃				水溫16~20℃
壓縮空氣需求	6.5Kg / cm²以上				
操作環境需求	加工環境23±3℃，相對溼度75%以下				

◎本型錄僅供參考，以實際規格為準。